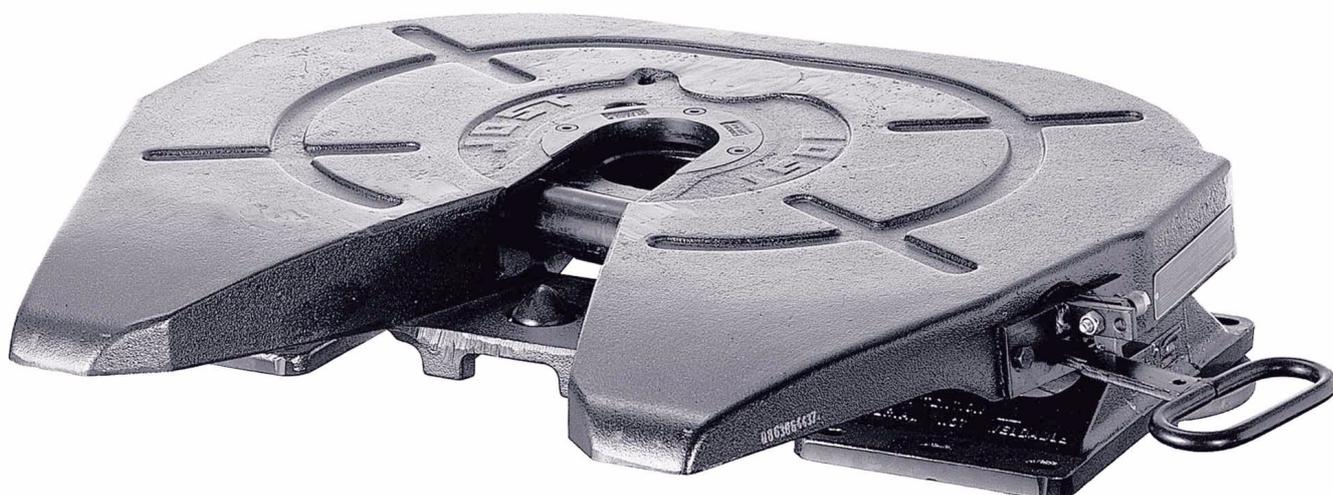


JOST



Руководство по ремонту седельно-сцепного устройства JSK 38/50



Седельно-цепные устройства являются транспортно-соединительными деталями, выполненными в соответствии с требованиями правил уличного движения, и к ним предъявляются наивысшие требования по технике безопасности.

Внесение изменений любого рода аннулирует право на рекламации и ведет к прекращению разрешения на эксплуатацию.

Данное руководство по ремонту должно послужить указаниями по правильному ремонту наших седельно-цепных устройств. Применение запасных частей JOST является обязательным.

Эксплуатация и установка, а также данные о допустимой нагрузке на седельно-цепное устройство описаны отдельно в соответствующих документах.

1	Правила техники безопасности	3
2	Поиск неисправностей	4
3	Стандартные/специальные инструменты и вспомогательные материалы.....	5
3.1	Стандартные инструменты.....	5
3.2	Специальные инструменты.....	5
3.3	Вспомогательные материалы	5
4	Ремонтные работы.....	6
4.1	Снятие и установка опоры исполнения JSK 38 C.....	7
4.2	Снятие и установка опоры исполнения JSK 38 G.....	9
4.3	Снятие и установка опоры исполнения JSK 50	12
4.4	Снятие коромысла исполнения JSK 38 G.....	13
4.5	Установка коромысла исполнения JSK 38 G.....	15
4.6	Снятие и установка опорных втулок коромысла JSK 38 G	18
4.7	Снятие и установка запорного механизма	20
4.8	Снятие и установка сменного кольца ..	21
4.9	Снятие и установка запорного крюка ..	22
4.10	Снятие и установка стопора	25
4.11	Снятие и установка защелки	26
4.12	Снятие и установка фиксатора исполнения JSK 38 G.....	26
4.13	Регулировка запорного механизма	28
4.14	Предельный износ, установочные и контрольные размеры	28
5	Запасные части исполнения JSK 38 C....	31
6	Запасные части исполнения JSK 38 G ...	33
7	Запасные части исполнения JSK 50	36
8	Правила утилизации	38

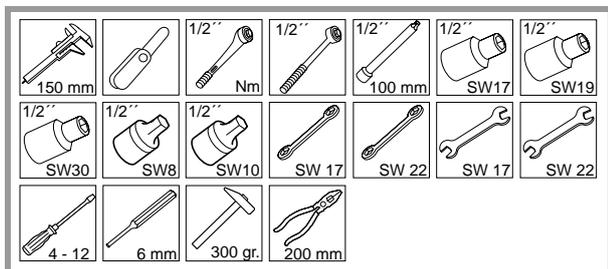
При работе с тяговыми устройствами, седельно-сцепными устройствами, седельными тягачами и полуприцепами следует придерживаться правил техники безопасности, действующих в соответствующей стране (например, принятых Союзом предпринимателей для Германии). Кроме того действуют соответствующие правила техники безопасности из инструкции по эксплуатации седельного тягача и полуприцепа, которые следует соблюдать.

При техническом обслуживании и монтаже следует придерживаться приведенных ниже правил техники безопасности. Отдельно еще раз приведены правила техники безопасности, которые напрямую связаны с определенными действиями.

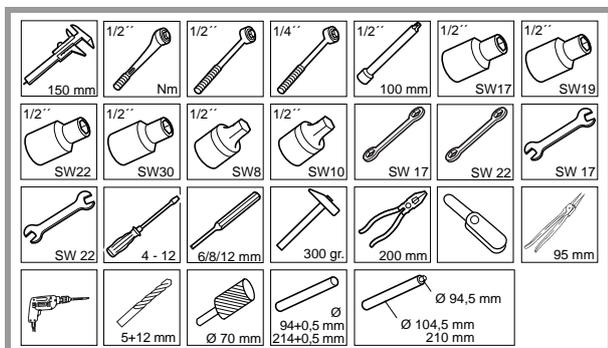
Неисправность	Причина	Меры устранения
Седельно-сцепное устройство не закрывается.	<ol style="list-style-type: none"> Шкворень установлен слишком высоко. Опорная плита лежит неровно, что ведет к неправильному положению шкворня. Шкворень имеет неправильный размер или поврежден. Запорный крюк деформирован. Неправильное обслуживание. Неисправна двойная натяжная пружина. Рычаг и/или рукоятка деформированы. 	<ol style="list-style-type: none"> Опорная плита должна находиться на одинаковой высоте или не более чем на 50 мм ниже седельно-сцепного устройства. Замена опорной плиты. Допустимое отклонение от плоскости не более 2 мм. Замена шкворня. Замена запорного крюка SK 2405-13 или SK 2405-13Z, или SK 2405-14 или SK 2405-14Z. Обеспечение свободного хода и смазывание. Замена натяжной пружины SK 2405-23. Замена/выпрямление рычага SK 2405-04 и рукоятки управления SK 2405-066.
Не удается открыть седельно-сцепное устройство.	<ol style="list-style-type: none"> Прицеп не находится на одном уровне с тягачом или над тягачом. Отсутствие обслуживания, повреждение запорного крюка или задвижки или неправильная регулировка запорного механизма. 	<ol style="list-style-type: none"> Освобождение замка седельно-сцепного устройства. Седельно-сцепное устройство можно принудительно раскрыть таким образом: Отверните контргайку юстировочного винта SK 2421-52 и вверните винт (с моментом затяжки не более 30 Нм), чтобы запорный механизм раскрылся. Поверните рукоятку управления вперед, чтобы снять предохранитель. Ваш помощник с противоположной стороны седельно-сцепного устройства должен вставить стержень (диаметром 20 мм и длиной примерно 600 мм) в специальное отверстие в оребрении против вершины запорной задвижки SK 2405-01 и ослабить зажатие. В заключение проведите обслуживание, проверьте сменные детали на отсутствие повреждений и заново отрегулируйте запорный механизм.
Седельно-сцепное устройство не остается в положении готовности.	<ol style="list-style-type: none"> Запорный крюк деформирован. Неисправна натяжная пружина. Отсутствие обслуживания. 	<ol style="list-style-type: none"> Замена запорного крюка SK 2405-13 или SK 2405-13Z, или SK 2405-14 или SK 2405-14Z. Замена натяжной пружины SK 2106-01. Очистка и смазывание области запора.
Седельно-сцепное устройство не остается в открытом положении.	<ol style="list-style-type: none"> Стопор деформирован. Неисправна натяжная пружина. Неправильное обслуживание. 	<ol style="list-style-type: none"> Замена стопора SK 2405-27 и винта с шестигранной головкой SK 2421-51. Замена натяжной пружины SK 2106-01. Обеспечение свободного хода стопора.
Взаимное перемещение седельно-сцепного устройства и полуприцепа (стук).	<ol style="list-style-type: none"> Излишний люфт опоры. Излишний люфт запорного механизма. 	<ol style="list-style-type: none"> Исполнение JSK 38 C Замена верхней резиновой подушки SK 2006, нижней резиновой подушки SK 2007 и винта с шестигранной головкой SK 2421-55 при износе (см. гл. 4.1). Исполнение JSK 38 G Замена опорной втулки SK 2504-16, распорной шайбы SK 2504-14 и распорной шайбы SK 11921/1 при износе (см.гл. 4.2). Подтягивание винта с шестигранной головкой SK 2034. Исполнение JSK 50 Замена опорной втулки SK 2805-03 при износе (см.гл.4.3). Подтягивание стопорного винта SK 2521-05. Проверка шкворня, замена в случае износа. Если при правильном размере шкворня наблюдается люфт, отрегулируйте запорный механизм (см. гл. 4.13). Если люфт не удастся устранить, замените запорный крюк SK 2405-13 или SK 2405-13Z, или SK 2405-14 или SK 2405-14Z, сменное кольцо SK 2421-57 или SK 2421-56, запорную задвижку SK 2405-01 и палец задвижки SK 2121-14.

3.1 Стандартные инструменты

JSK 38 C, JSK 50



JSK 38 G



3.2 Специальные инструменты

JSK 38 C, JSK 38 G, JSK 50



3.3 Вспомогательные материалы

Консистентная смазка с дисульфидмолибденовой (MoS_2) или графитовой присадкой, предназначенная для работы в условиях высоких давлений (EP), например:

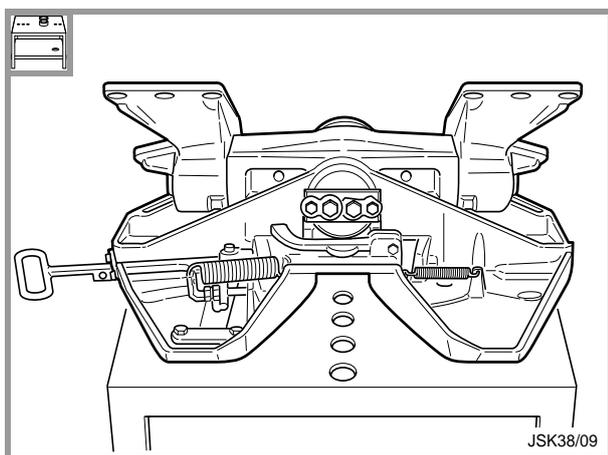
коллгранит А3, пастообразная

Turmogeargrease B2 фирмы Lubcon (www.lubcon.com)

4 Ремонтные работы

- ▶ Ремонтные работы должны выполняться квалифицированными лицами.
- ▶ Для ремонтных работ следует применять надлежащие инструменты, соответствующие состоянию техники.
- ▶ Номера позиций на приведенных иллюстрациях соответствуют спискам запасных частей в главах 5–7.
- ▶ Указания по сборке обозначены ромбом ◊.
- ▶ Если нет отдельных указаний, сборка выполняется в последовательности, обратной порядку иллюстраций.
- ▶ Указанные на иллюстрациях моменты затяжки винтов применяются при последующей сборке.
- ▶ Перед сборкой все детали следует тщательно очистить.
- ▶ По окончании ремонта следует смазать запорное устройство и проверить его работу.

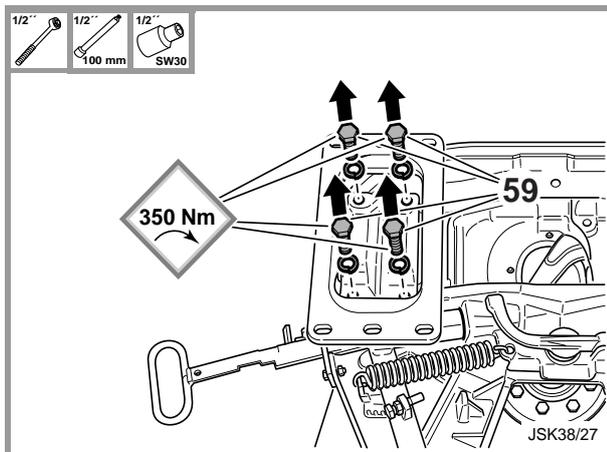
**⚠ Все соединения следует обязательно затягивать с моментом, указанным на иллюстрациях!
Изношенные, поврежденные и треснувшие детали подлежат обязательной замене.
Сварка при ремонте недопустима.**



⚠ Седельно-сцепное устройство следует поднимать только с помощью соответствующего подъемного механизма.

- ▶ Снимите седельно-сцепное устройство с тягача и положите на монтажный стол SK 2702-10.

4.1 Снятие и установка опоры исполнения JSK 38 С

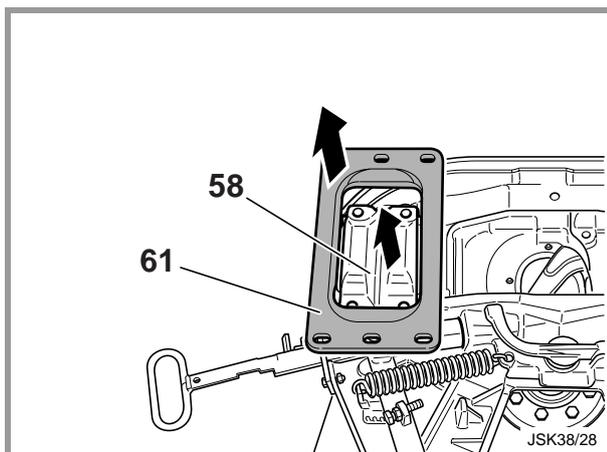


59 Винт

Указание

Перед снятием опоры подшипника проверьте опору на износ (см. главу 4.14) и трещины.

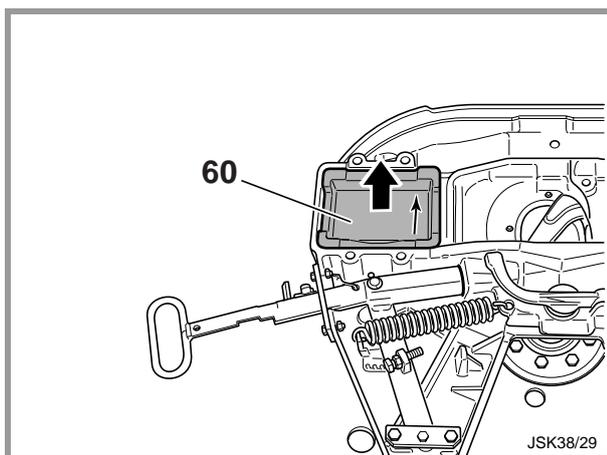
- ▶ Вывинтите винты с шестигранной головкой (59).



58 Мост

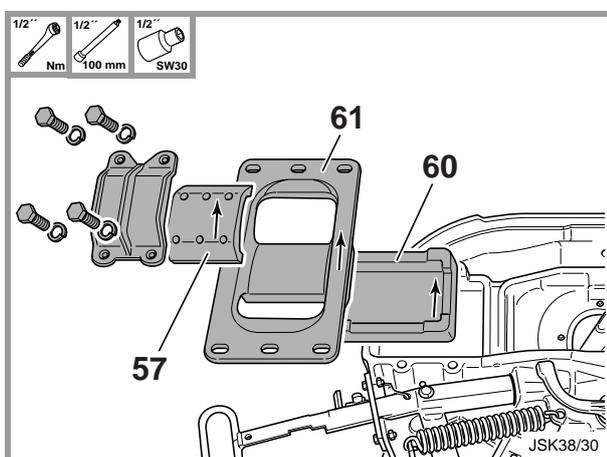
61 Опора подшипника

- ▶ Снимите опору подшипника (61) и мост (58).



60 Верхняя резиновая подушка

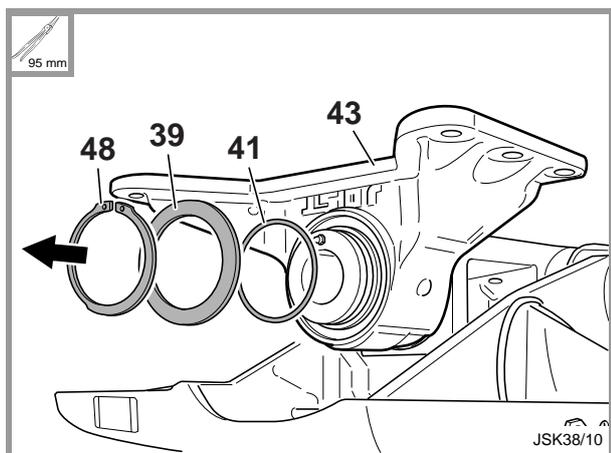
- ▶ Выньте верхнюю резиновую подушку (60).



57 Нижняя резиновая подушка
60 Верхняя резиновая подушка
61 Опора подшипника

- ◇ При установке опоры следите, чтобы стрелки на резиновых подушках (60) и (57), а также на опоре подшипника (61) указывали в направлении движения.

4.2 Снятие и установка опоры исполнения JSK 38 G



- 39 Распорная шайба
- 41 Круглое уплотнительное кольцо
- 43 Опора подшипника
- 48 Стопорное кольцо

Указание

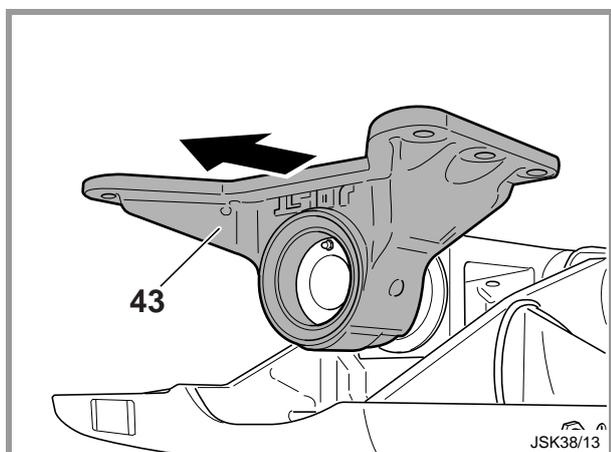
Перед снятием опоры подшипника (43) проверьте опору на износ (см. главу 4.14) и трещины.



Травмоопасно!

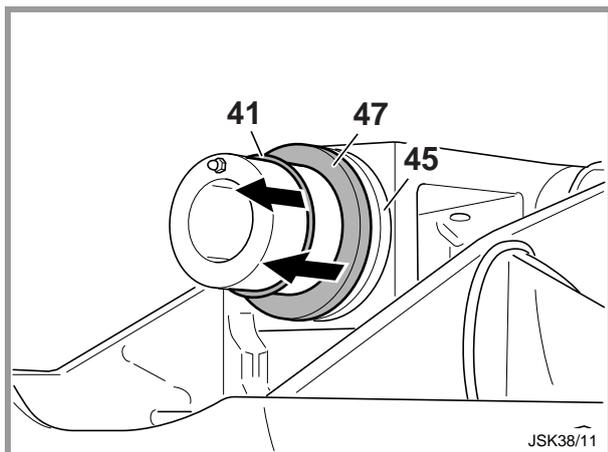
Стопорное кольцо (48) находится под большим механическим напряжением.

- ▶ Снимите стопорное кольцо (48), распорную шайбу (39) и круглое уплотнительное кольцо (41).



- 43 Опора подшипника

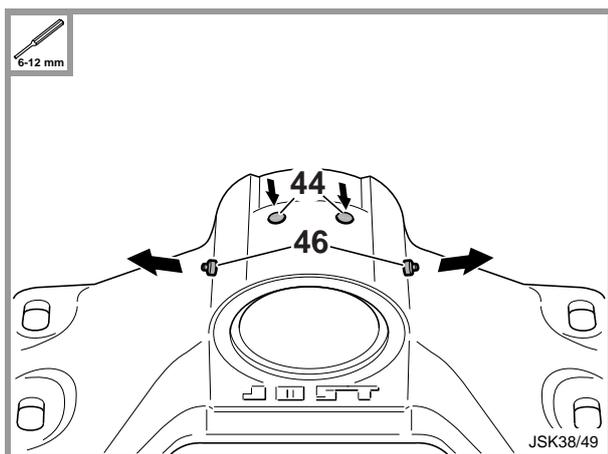
- ▶ Снимите опору подшипника (43).



- 41 Круглое уплотнительное кольцо
- 45 Коромысло
- 47 Распорная шайба

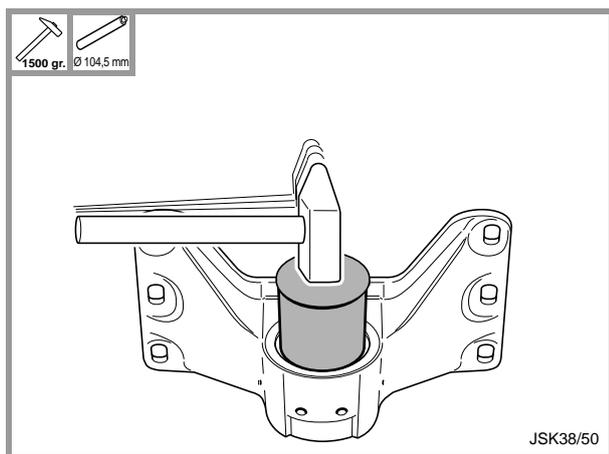
▶ Снимите круглое уплотнительное кольцо (41) и распорную шайбу (47).

◇ При установке опоры подшипника фаска на распорной шайбе (47) должна быть обращена в сторону коромысла (45).

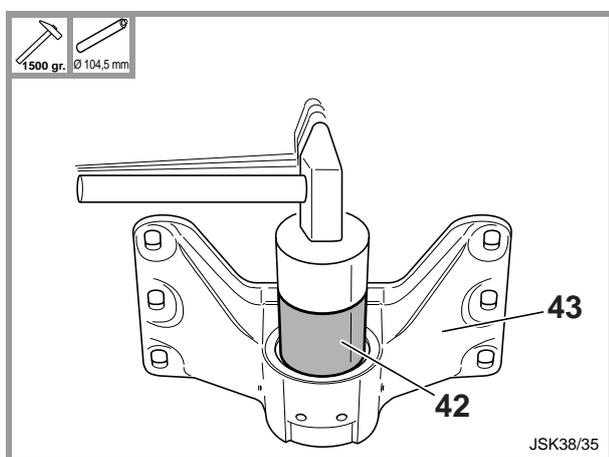


- 44 Цилиндрический просечной штифт
- 46 Пресс-масленка с конической головкой

▶ Вывинтите пресс-масленки с конической головкой (46) и протолкните цилиндрические просечные штифты (44) внутрь с помощью пробойника диаметром 12 мм.

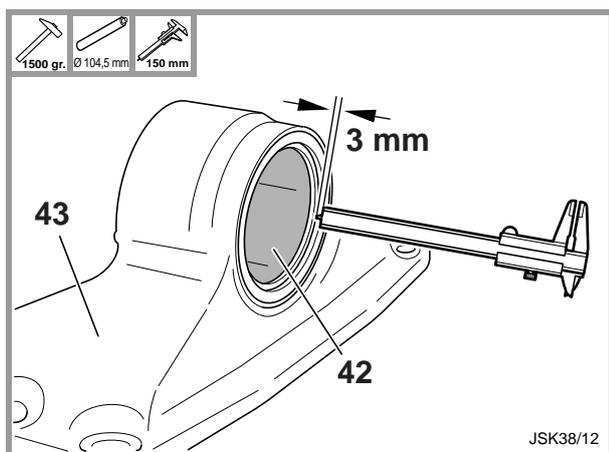


- ▶ Выколотите опорную втулку с помощью бобышки диаметром 104,5 мм.



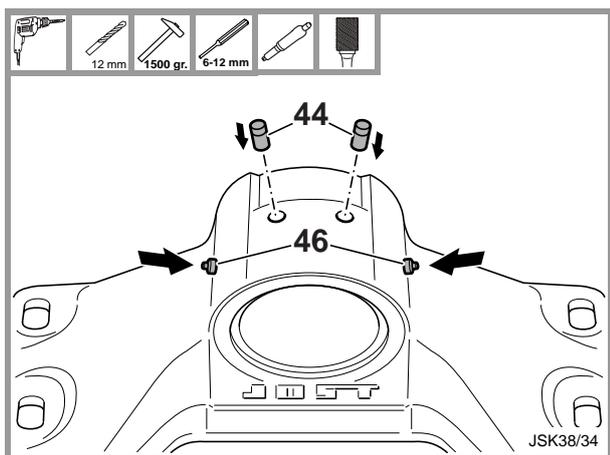
- 42 Опорная втулка
- 43 Опора подшипника

Слегка смажьте новую опорную втулку (42) и с помощью бобышки осторожно вбейте ее в опору подшипника (43).



- 42 Опорная втулка
- 43 Опора подшипника

- ◇ Перед установкой опорных втулок (42) опоры подшипника (43) слегка смажьте внутри. Опорная втулка (42) должна быть заглублена в опору подшипника (43) на 3 мм.



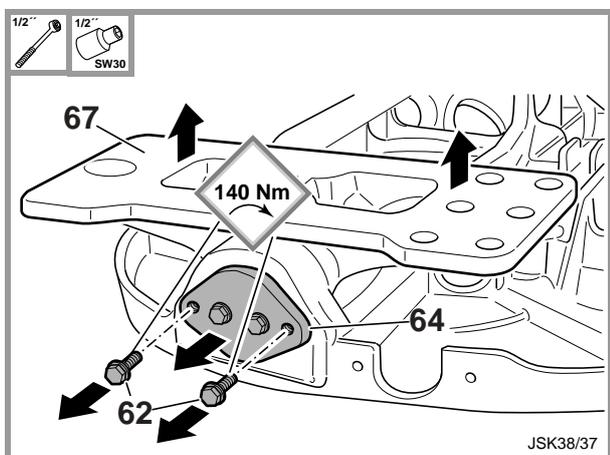
- 44 Цилиндрический просечной штифт
- 46 Пресс-масленка с конической головкой

◇ Просверлите в опорной втулке (42) отверстия Ш 12 мм для установки новых цилиндрических просечных штифтов (44).

Вбейте цилиндрические просечные штифты с помощью пробойника диаметром 12 мм. Выступающую часть штифтов (44) сточите при помощи шлифовальной машинки с фрезой.

Просверлите в опорной втулке (42) отверстия диаметром 5 мм для установки пресс-масленок с конической головкой (46). Ввинтите пресс-масленки (46).

4.3 Снятие и установка опоры исполнения JSK 50



- 62 Винт
- 64 Пластина
- 67 Опора подшипника

Указание

Перед снятием опоры подшипника (67) проверьте опору на износ (см. главу 4.14) и трещины.

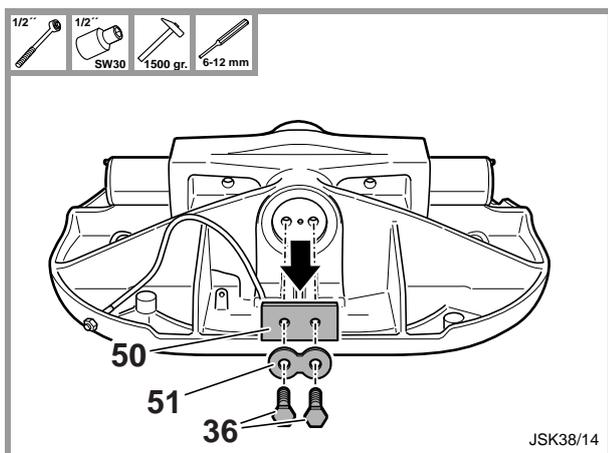
- ▶ Вывинтите винты (62) и вытащите пластину (64) с укрепленной на ней бобышкой.
- ▶ Снимите опору подшипника (67).

Указание

Замена опорных втулок выполняется аналогично тому, как описано в главе 4.2.

◇ При монтаже углубление на опоре подшипника должно быть обращено наружу.

4.4 Снятие коромысла исполнения JSK 38 G



36 Винт

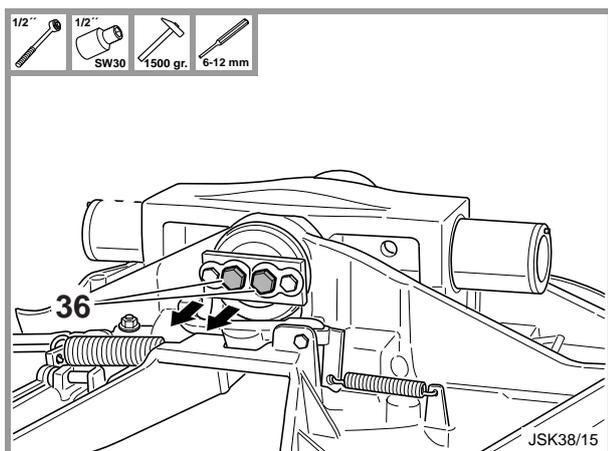
50 Крепежная плита

51 Стопорная шайба

Указание

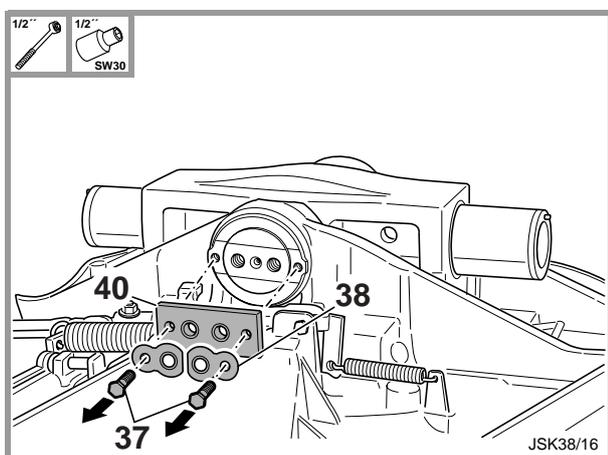
Перед снятием коромысла проверьте опору на износ (см. главу 4.14) и трещины.

- ▶ Снимите опоры подшипника (см. главу 4.2).
- ▶ Распорьте и вывинтите винты (36). Снимите стопорную шайбу (51) и крепежную плиту (50).



36 Винт

- ▶ Распорьте и вывинтите винты (36).



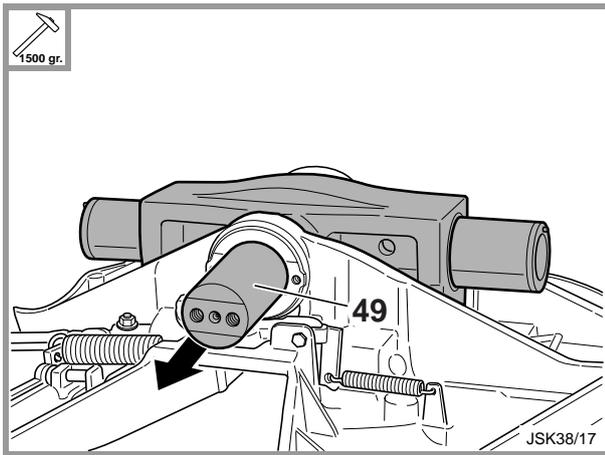
37 Винт

38 Стопорная шайба

40 Пластина

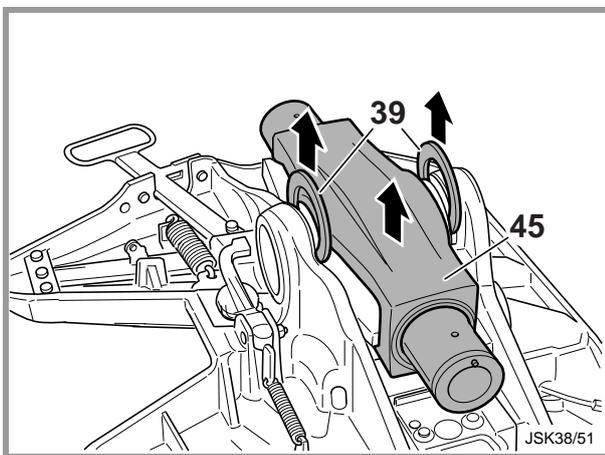
- ▶ Вывинтите винты (37). Снимите стопорную шайбу (38) и пластину (40).

(41)



49 Бобышка

▶ Выбейте бобышку (49).

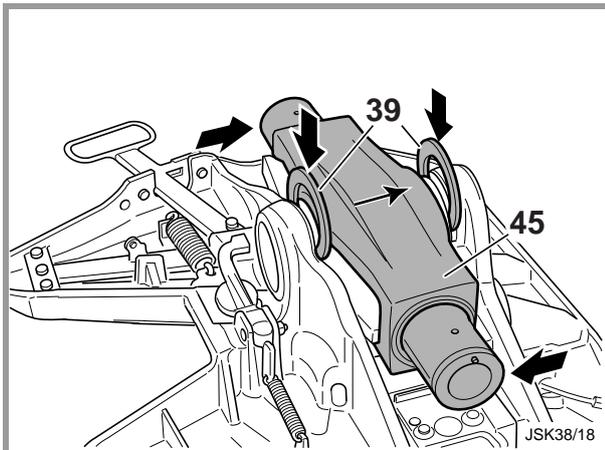


39 Распорная шайба

45 Коромысло

▶ Снимите коромысло (45) и распорные шайбы (39) с круглыми уплотнительными кольцами (41).

4.5 Установка коромысла исполнения JSK 38 G

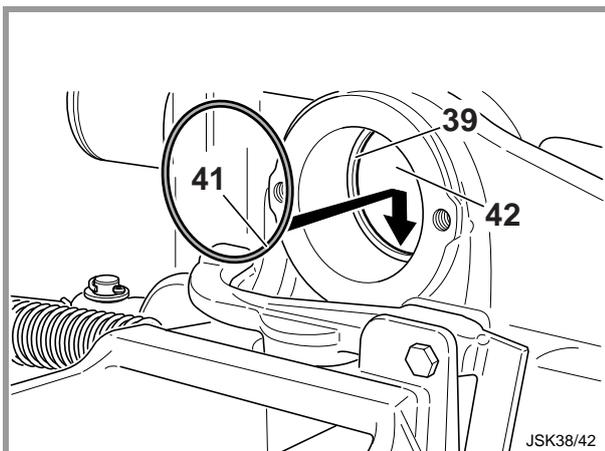


39 Распорная шайба

45 Коромысло

- ◇ Перед установкой слегка смажьте опорные втулки внутри. Стрелка на коромысле (45) должна указывать в направлении движения.

Вставьте коромысло (45) в опорную плиту. Установите распорные шайбы (39) между коромыслом (45) и опорами коромысла. При вставке распорных шайб (39) слегка перекосите коромысло (45). Благодаря этому распорные шайбы (39) не выпадут.

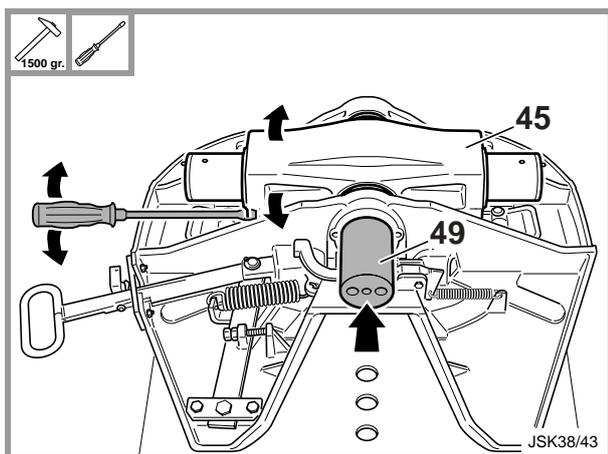


39 Распорная шайба

41 Круглое уплотнительное кольцо

42 Опорная втулка

- ◇ Слегка смажьте уплотнительное кольцо (41) и установите его между опорной втулкой (42) и распорной шайбой (39).

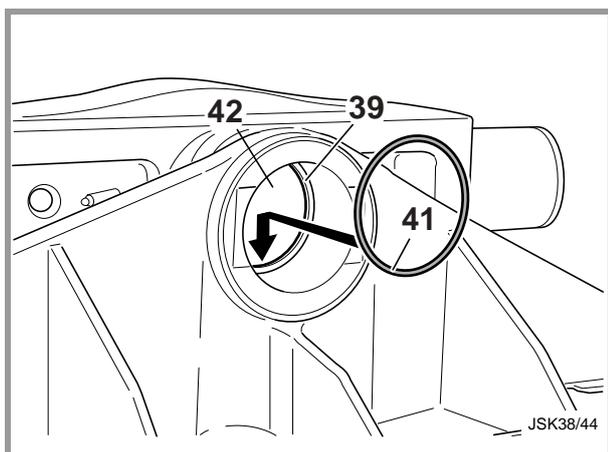


45 Коромысло

49 Бобышка

◇ Введите бобышку (49) примерно на 2/3 ее длины в коромысло (45).

При этом для компенсации разницы по высоте вставьте между коромыслом (45) и его опорой шлицевую отвертку.



39 Распорная шайба

41 Круглое уплотнительное кольцо

42 Опорная втулка

49 Бобышка

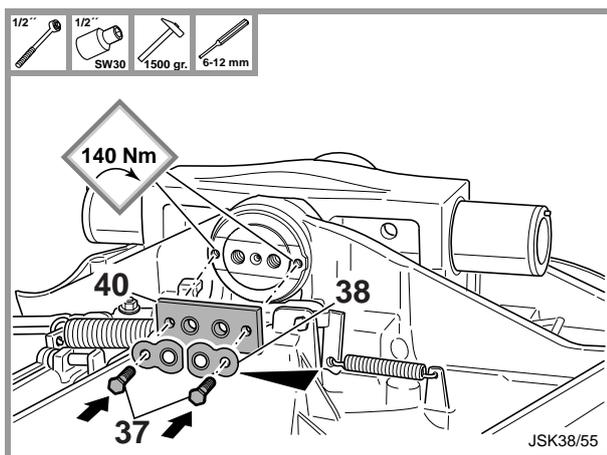
◇ Слегка смажьте второе уплотнительное кольцо (41) и установите его между опорной втулкой (42) и распорной шайбой (39). Введите бобышку (49) полностью.

Указание

Бобышку (49) также можно установить с помощью вспомогательного инструмента (бобышки или трубы диаметром 94+0,5 мм и длиной 214+0,5 мм):

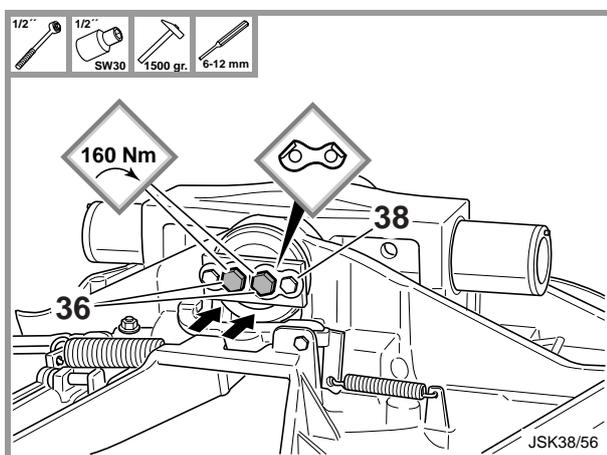
Введите инструмент в отверстие коромысла и наденьте на него круглые уплотнительные кольца (41) и распорные шайбы (39). Вставьте коромысло (45) и, постепенно вводя бобышку (49), вытолкните ей вспомогательный инструмент.

4 Ремонтные работы



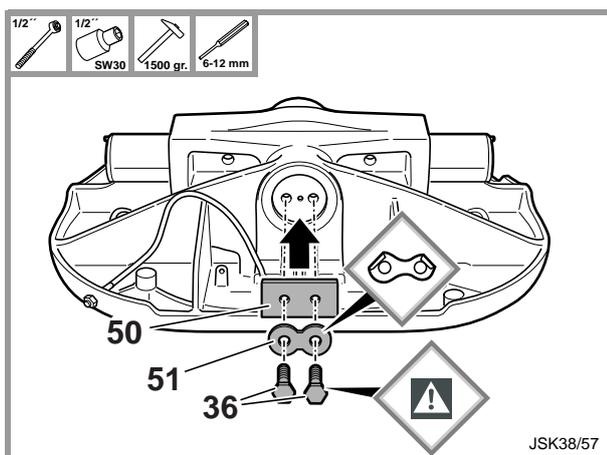
- 37 Винт
- 38 Стопорная шайба
- 40 Пластина

◇ Прикрепите новую стопорную шайбу (38) и пластину (40) винтами (37).



- 36 Винт
- 38 Стопорная шайба

◇ Ввинтите винты (36) и обожмите вокруг них стопорную шайбу (38).

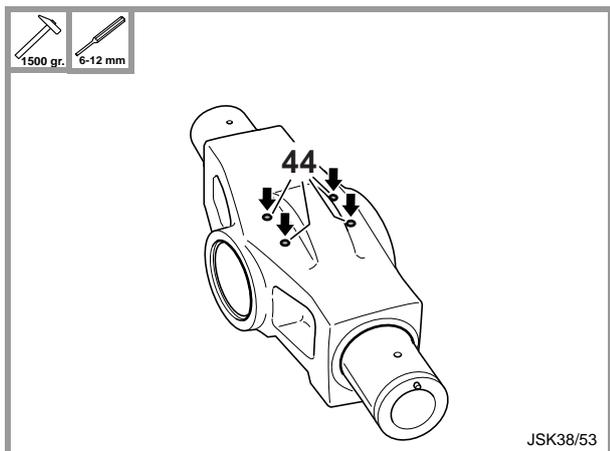


- 36 Винт
- 50 Крепежная плита
- 51 Стопорная шайба

! При установке коромысла (макс. момент затяжки 300 Нм) следует затягивать винты (36) до тех пор, пока коромысло не будет сидеть на опорах без зазора.

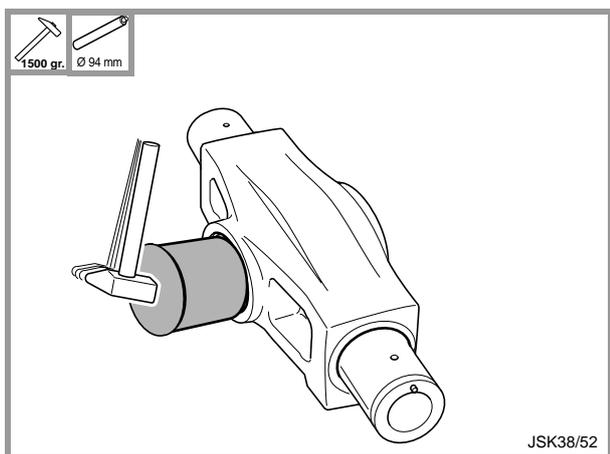
◇ Прикрепите новую стопорную шайбу (51) и крепежную плиту (50) винтами (36).

4.6 Снятие и установка коромысла опоры исполнения JSK 38 G

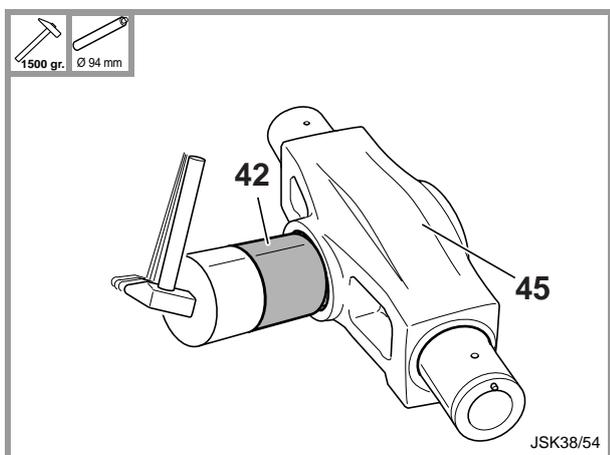


44 Цилиндрический просечной штифт

- ▶ Протолкните цилиндрические просечные штифты (44) внутрь с помощью пробойника диаметром 12 мм.



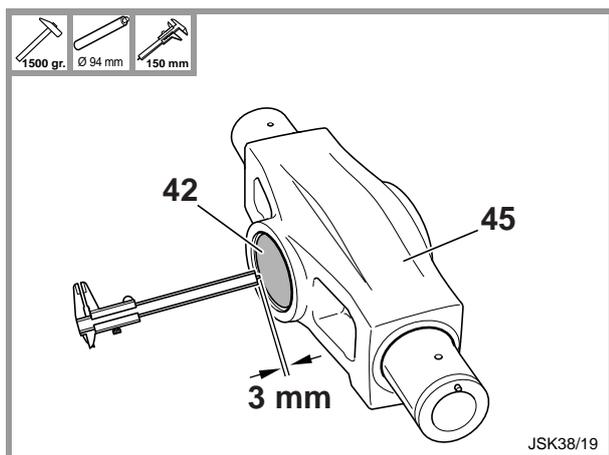
- ▶ Выколотите опорные втулки с помощью бобышки диаметром 94 мм.



42 Опорная втулка

45 Коромысло

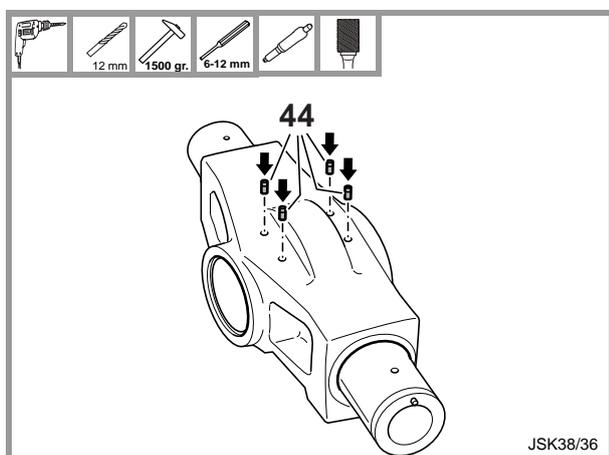
- ◇ Слегка смажьте новую опорную втулку (42) и с помощью бобышки диаметром 94 мм осторожно вбейте ее в коромысло (45).



42 Опорная втулка

45 Коромысло

◇ Опорные втулки (42) с обеих сторон должны быть заглублены в коромысло (45) на 3 мм.



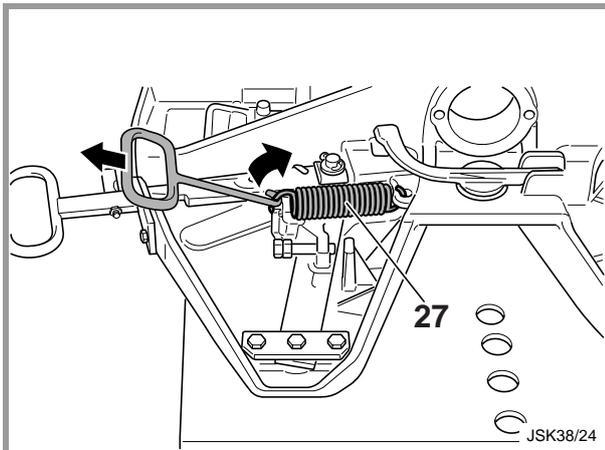
44 Цилиндрический просечной штифт

◇ Просверлите в опорной втулке отверстия Ш 12 мм для установки новых цилиндрических просечных штифтов (44).

Вбейте цилиндрические просечные штифты (44) с помощью пробойника диаметром 12 мм.

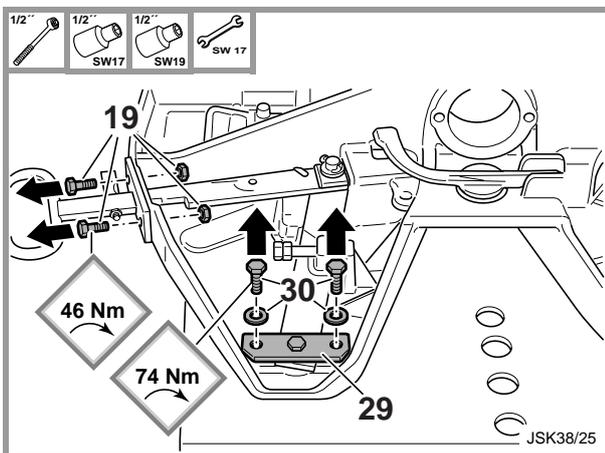
Выступающую часть штифтов (44) сточите при помощи шлифовальной машинки с фрезой.

4.7 Снятие и установка запорного механизма



27 Двойная натяжная пружина

- ▶ Снимите двойную натяжную пружину (27).

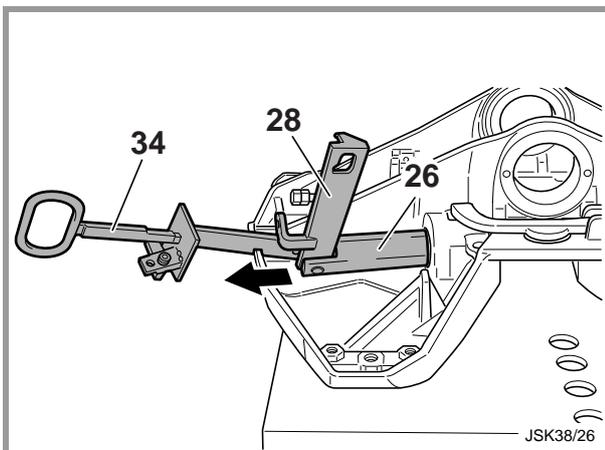


19 Крепление

29 Опора

30 Винт

- ▶ Вывинтите винты (30) и болты (19). Снимите опору (29).



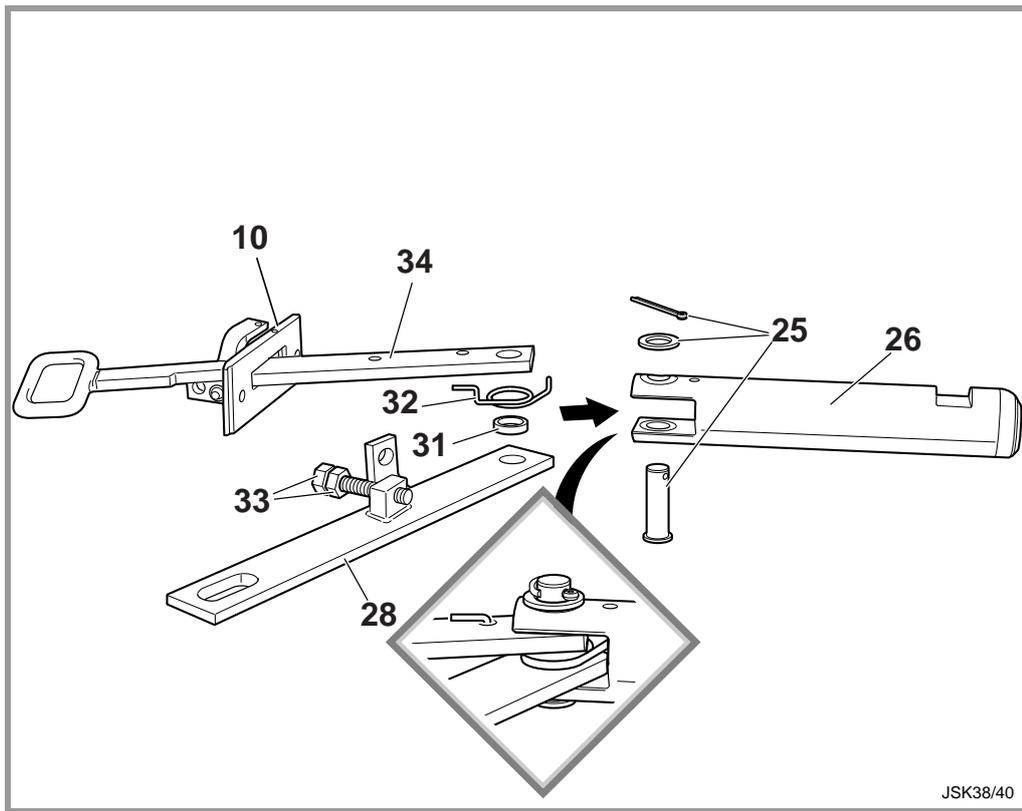
26 Запорная задвижка

28 Рычаг

34 Рукоятка управления

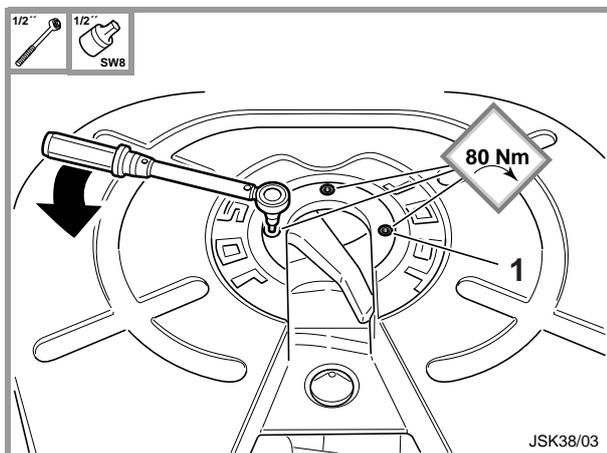
- ▶ Поверните запорный механизм набок и вытащите в направлении, указанном стрелкой.

◇ При монтаже запорного механизма смажьте все подвижные части. Настройте запорный механизм, как описано в главе 4.13.



- 10 Держатель защелки
- 25 Палец задвижки (в сборе)
- 26 Запорная задвижка
- 28 Рычаг
- 31 Шайба
- 32 Пружинная петля
- 33 Винт с шестигранной головкой (в сборе)
- 34 Рукоятка управления

4.8 Снятие и установка сменного кольца

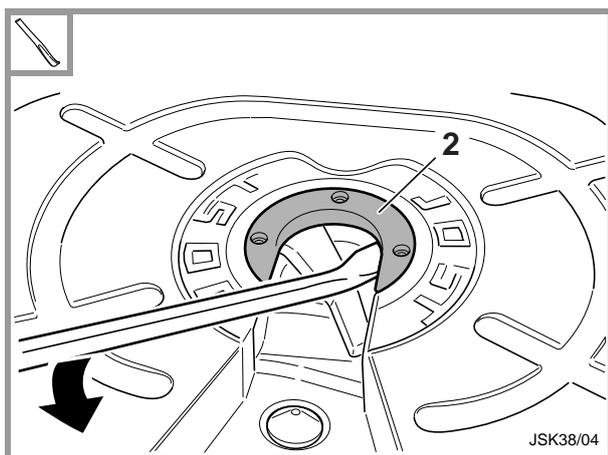


- 1 Винт с внутренним шестигранником

Указание

При износе или при замене запорного устройства с 2" на 3,5" (и обратно) сменное кольцо можно поменять.

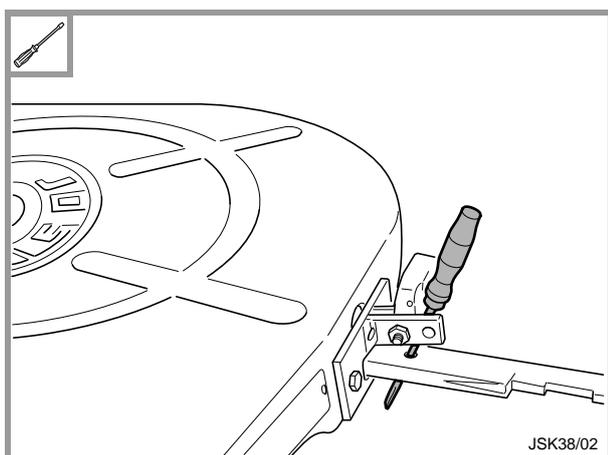
- ▶ Отверните винты с внутренним шестигранником (1).



2 Сменное кольцо

- ▶ Подденьте сменное кольцо (2) монтировкой.

4.9 Снятие и установка запорного крюка



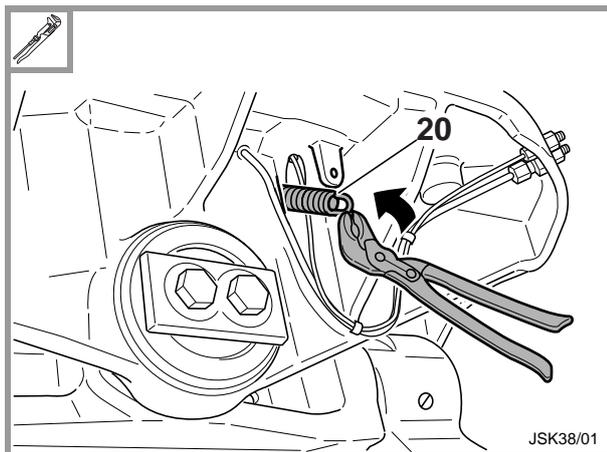
Указание

При износе или при замене запорного устройства с 2" на 3,5" (и обратно) запорный крюк можно поменять с условием соблюдения существующих технических нормативов.

- ▶ Снимите сменное кольцо (см. главу 4.8).

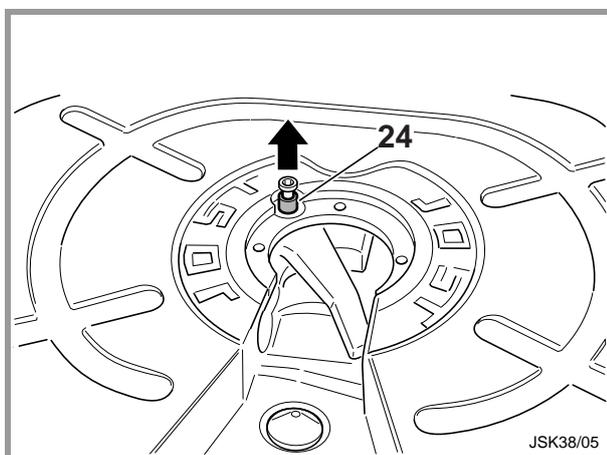
⚠ Травмоопасно!
Зафиксируйте рукоятку управления от случайного закрытия.

- ▶ Вытяните рукоятку управления и зафиксируйте ее отверткой, как показано на рисунке.



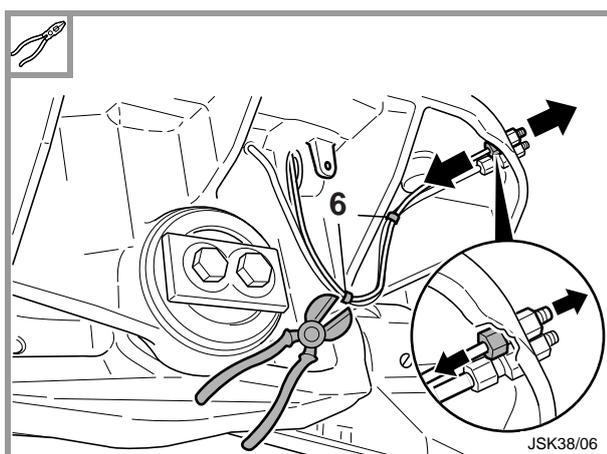
20 Натяжная пружина

- ▶ Снимите натяжную пружину (20).



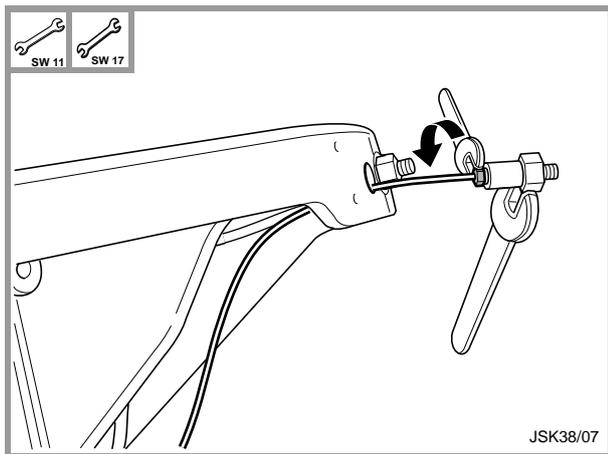
24 Палец

- ▶ Вытащите палец (24).



6 Кабельный хомут

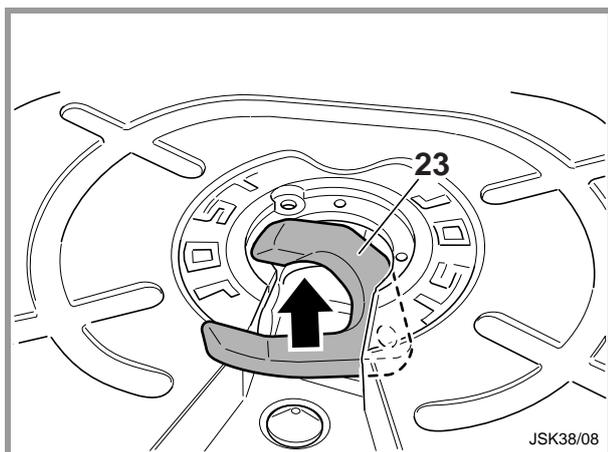
Только для исполнений с централизованной системой подачи смазки
Ослабьте кабельный хомут (6).



Только для исполнений с централизованной системой подачи смазки

Отвинтите разъем.

- ◇ При сборке затяните накидную гайку от руки, после чего затяните ее ключом еще на 1,5 – 2 оборота.



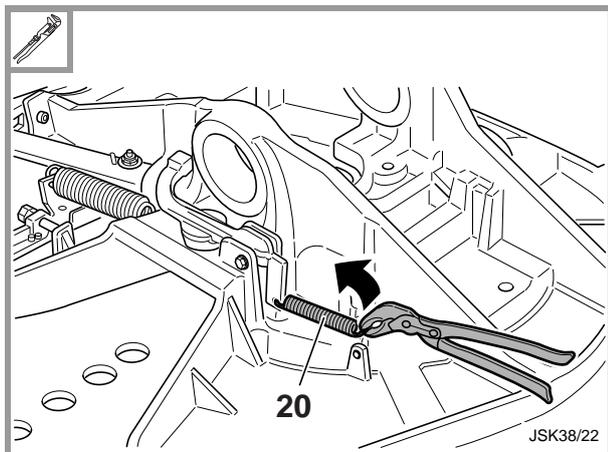
23 Запорный крюк

Все исполнения

Вытащите запорный крюк (23), как показано на рисунке.

- ◇ Перед установкой запорного крюка (23) проверьте степень его износа (см. главу 4.14).

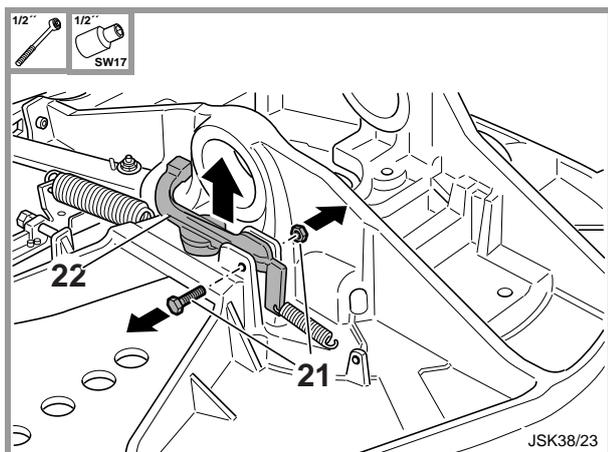
4.10 Снятие и установка стопора



Указание

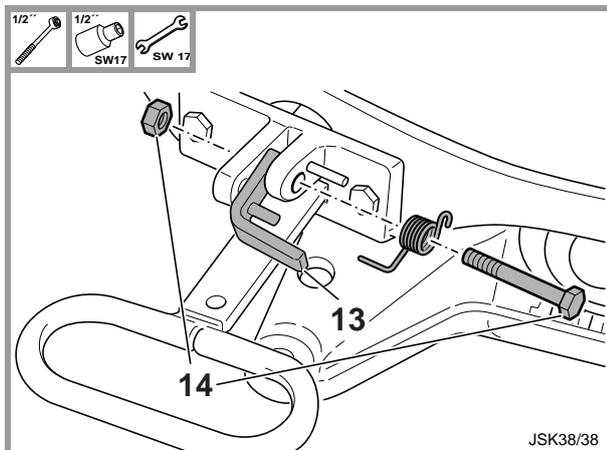
Перед снятием проверьте стопор на износ и деформацию (см. главу 4.14).

- ▶ Снимите натяжную пружину (20).



- ▶ Вывинтите болт (21) и выньте стопор (22).

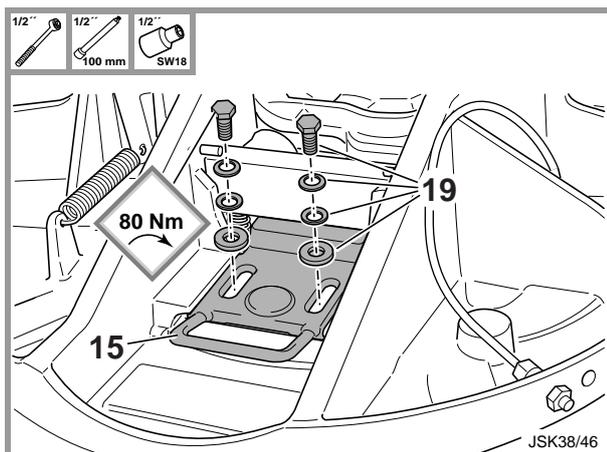
4.11 Снятие и установка защелки



- 13 Защелка
- 14 Крепление

▶ Вывинтите болт (14) и снимите защелку (13).

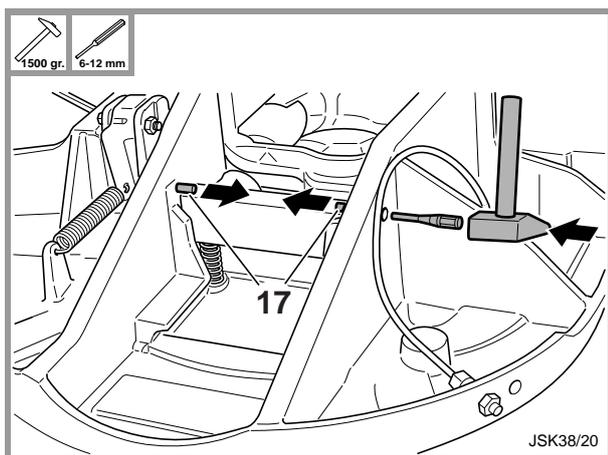
4.12 Снятие и установка фиксатора исполнения JSK 38 G



- 15 Блокиратор
- 19 Крепление

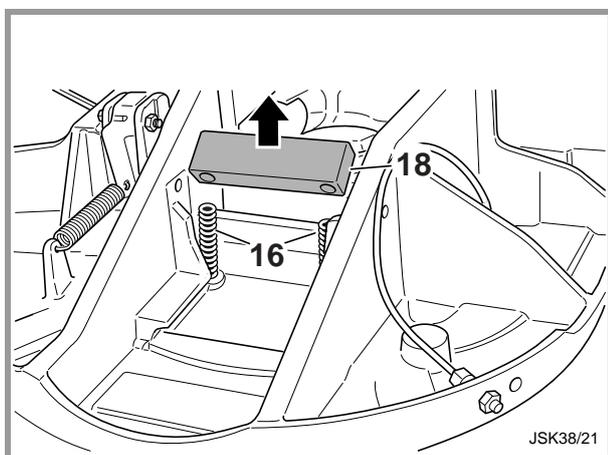
▶ Вывинтите винты (19) и вытяните блокиратор (15).

◇ При установке блокиратора (15) следите за тем, чтобы пружинные шайбы на винтах (19) располагались так, как показано на рисунке.



17 Зажимная втулка

- ▶ Выколочите зажимные втулки (17).

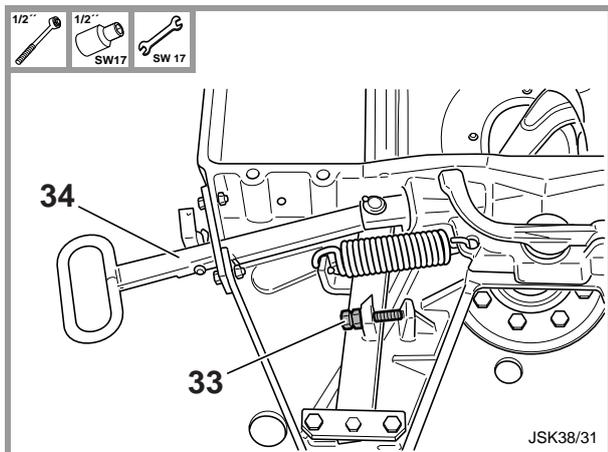


16 Нажимная пружина

18 Арретир

- ▶ Снимите арретир (18) и нажимные пружины (16).

4.13 Регулировка запорного механизма



33 Крепление

34 Рукоятка управления

Указание

Шкворень должен располагаться в запорном механизме с осевым люфтом не менее 0,3 мм.

Для регулировки запорного механизма используйте шкворень точного размера с общим износом не более 0,25 мм.

Закройте запорный механизм и ослабьте контргайку на винте (33). Вывинтите винт (33) так, чтобы он не касался упора.

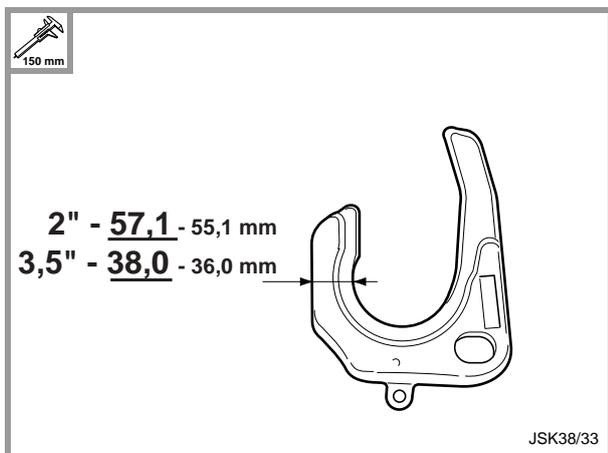
Легкими ударами по рукоятке управления (34) в направлении закрытия переместите запорную задвижку в конечное положение и снова установите полуприцеп на тягач.

Ввечивайте винт (33), пока рукоятка управления (34) не начнет перемещаться.

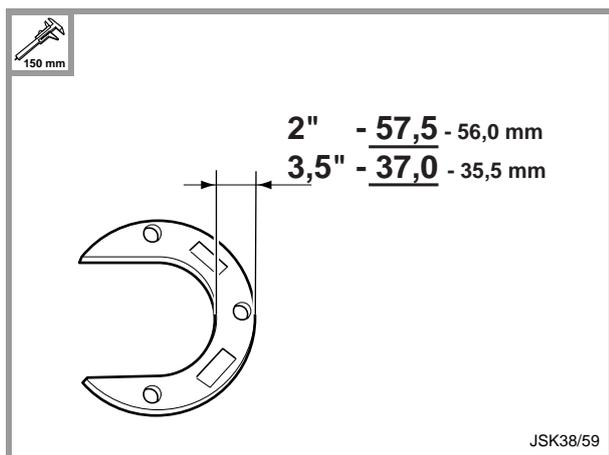
Ввинтите винт (33) еще примерно на один оборот (каждый оборот дает 0,3 мм зазора).

Затяните контргайку на винте (33).

4.14 Предельный износ, установочные и контрольные размеры



- ▶ При достижении предельного износа запорный крюк размера 2" или 3,5" следует заменить.



- ▶ При достижении предельного износа сменное кольцо размера 2" или 3,5" следует заменить.

Зазор в подшипниках JSK 38 C

Зазор по вертикали и по горизонтали – не более 14 мм. При конструктивной высоте 160 мм максимальный зазор по вертикали ограничен величиной 10 мм. При превышении зазора следует заменить резиновые подушки.

Зазор в подшипниках JSK 38 G

Зазор по вертикали в опорах подшипника – не более 4 мм, в опорах коромысла – не более 4 мм.

При превышении зазора следует заменить опорные втулки.

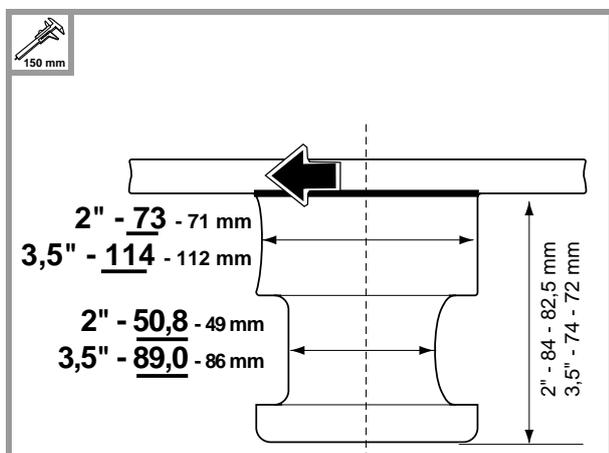
Осевой зазор в опорах коромысла – не более 3 мм.

При превышении зазора следует заменить распорные шайбы и крепежную плиту.

Зазор в подшипниках JSK 50

Зазор по вертикали в опорах подшипника – не более 4 мм.

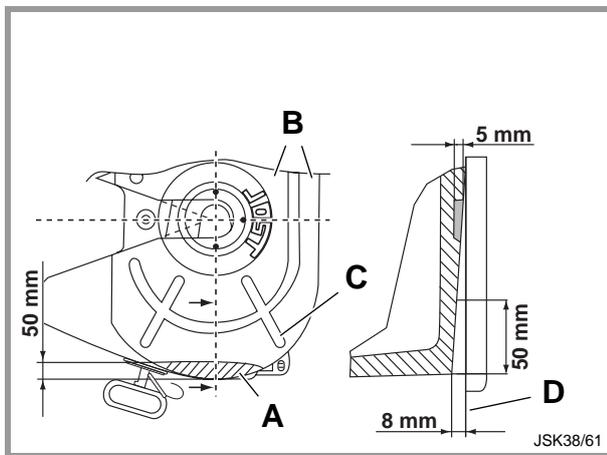
При превышении зазора следует заменить опорные втулки.



- ▶ При достижении предельного износа замените шкворень 2" или 3,5".

Указание

Максимальное отклонение плиты полуприцепа от плоскости может составлять не более 2 мм.



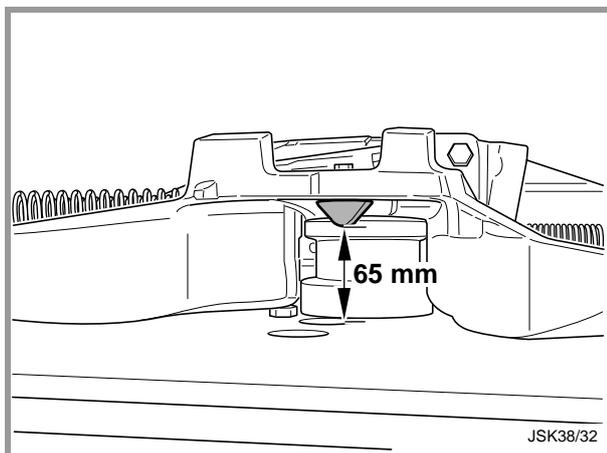
Контроль износа опорной плиты

Во внешней области (A) допускается истирание материала примерно до 8 мм, т.е. примерно на 3 мм глубже дна смазочной канавки (C).

В несущей зоне (B) допускается максимальное истирание в произвольном месте на глубину смазочной канавки.

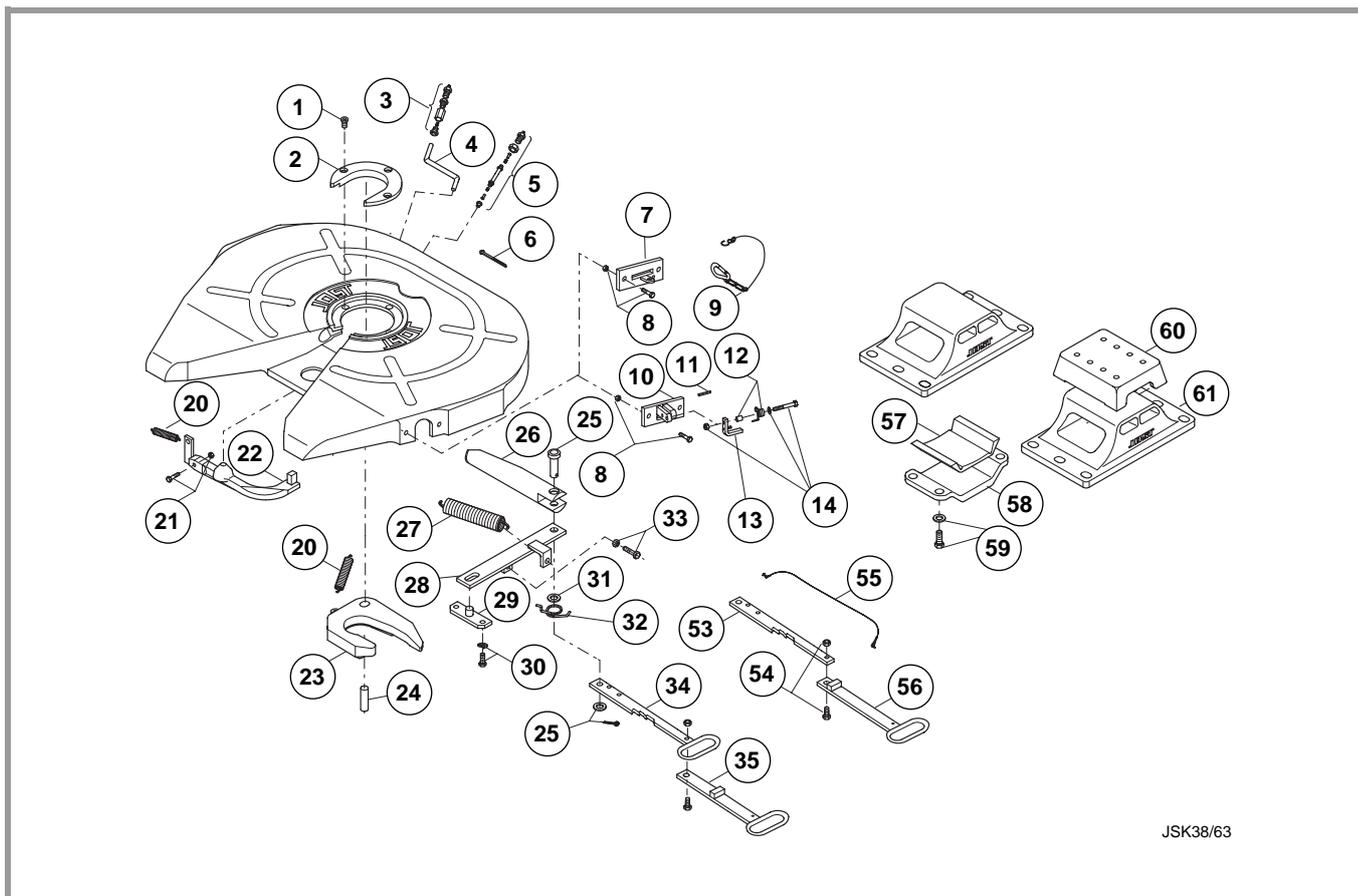
Указание

Для определения истирания материала используйте линейку (D).



Контрольный размер стопора

В открытом положении, т.е. когда рукоятка управления вытянута до конца и стопор вставлен в запорную задвижку, контрольный размер должен составлять 65 мм.



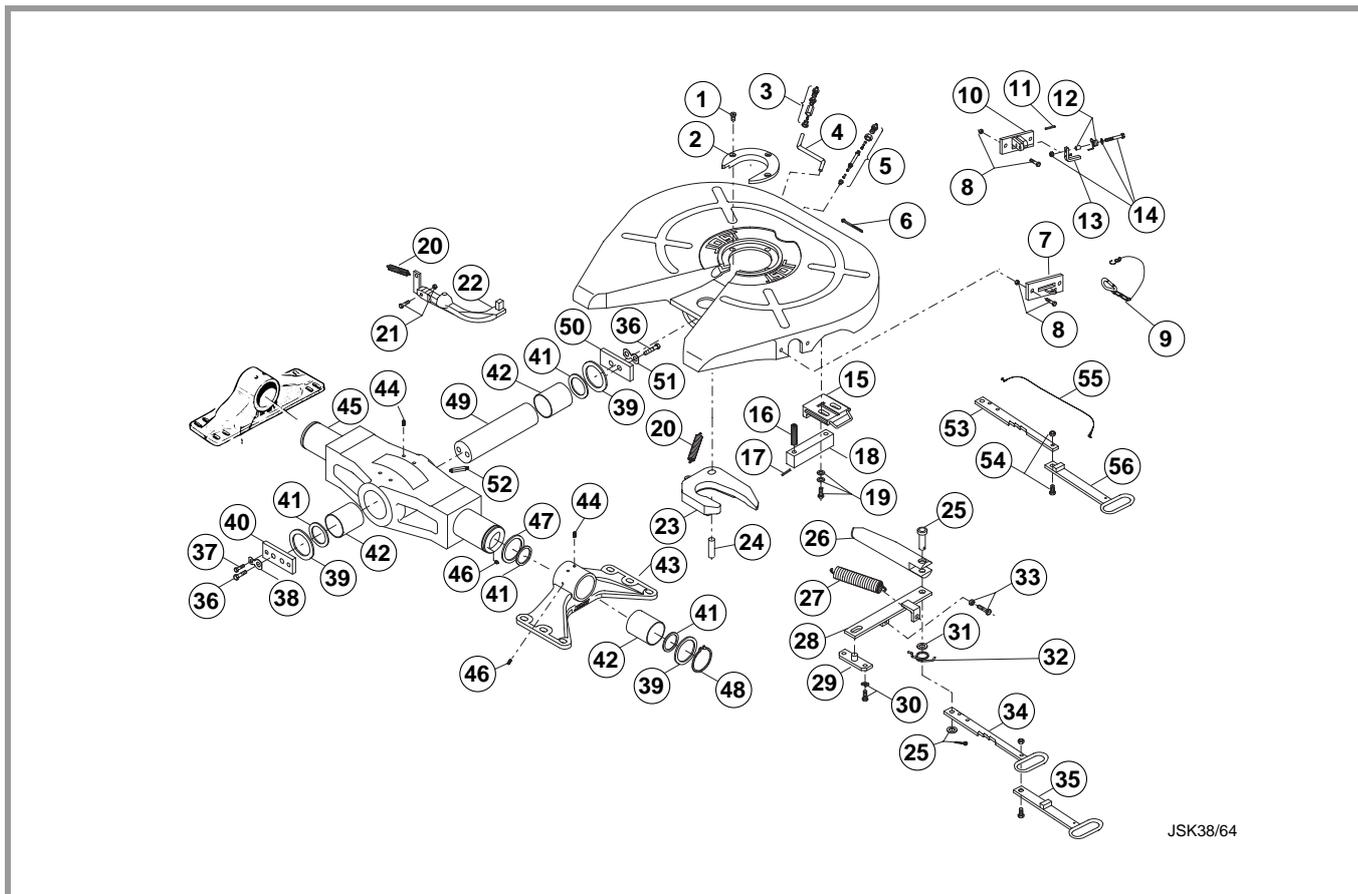
Поз.	Наименование	Заводской №/ примечание	Артикул	Кол-во на комплект
1	Винт с цилиндрической головкой		SK 2421-08	3
2	Сменное кольцо 3,5" в сборе с поз. 1 Сменное кольцо 2" в сборе с поз. 1		SK 2421-56 SK 2421-57	1 1
3	Крепление		SK 1976	1
4	Смазочная трубка		SK 2205-12	1
5	Смазочная линия в сборе с поз. 6	для типа Z	SK 2408-02	1
6	Кабельный хомут		SK 3121-13	1
7	Направляющая пластина	до xx60xxxxxx	SK 2405-22	1
8	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-50	2
9	Карабин в сборе	до xx60xxxxxx	SK 1436	1
10	Держатель защелки в сборе с поз. 11	начиная с xx63xxxxxx	SK 2405-084	1
11	Распорный штифт		000.003.027	1
12	Пружинная петля с распорной трубкой	начиная с xx63xxxxxx	SK 2921-30	1
13	Защелка в сборе	начиная с xx63xxxxxx	SK 3121-52	1
14	Винт с шестигранной головкой в сборе	начиная с xx63xxxxxx	SK 3521-03	1
20	Натяжная пружина		SK 2106-01	2
21	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-51	1
22	Стопор		SK 2405-27	1

5 Запасные части исполнения JSK 38 C

Поз.	Наименование	Заводской №/ примечание	Артикул	Кол-во на комплект
23	Запорный крюк	3,5"	SK 2405-14	1
	Запорный крюк в сборе с поз. 6	3,5" для типа Z	SK 2405-14Z	1
	Запорный крюк	2"	SK2405-13	1
	Запорный крюк в сборе с поз. 6	2" для типа Z	SK 2405-13Z	1
24	Палец		SK 2405-18	1
25	Палец задвижки в сборе		SK 2121-14	1
26	Запорная задвижка		SK 2405-01	1
27	Двойная натяжная пружина		SK 2405-23	1
28	Рычаг		SK 2405-04	1
29	Опора		SK 2405-15	1
30	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-53	2
31	Шайба		SK 2405-19	1
32	Пружинная петля		SK 2405-09	1
33	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-52	1
34	Рукоятка управления (обычное исполнение)		SK 2405-066	1
53	Предохранительный рычаг для типа J	начиная с хх63хххххх	SK 2405-067	1
54	Болт с шестигранной головкой в сборе для типа J	начиная с хх63хххххх	SK 2421-50	1
55	Тросик в сборе для типа J	начиная с хх63хххххх	SK 3521-02	1
56	Рукоятка управления для типа J	начиная с хх63хххххх	SK 3105-113	1
57	Резиновая подушка нижняя		SK 2007	2
58	Мост		SK 2005	2
59	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-55	8
60	Резиновая подушка верхняя		SK 2006	2
61	Опора подшипника ВН 190		SK 2404-01	2
	Опора подшипника ВН 250		SK 2404-04	2

Поз.	Ремонтные комплекты	Артикул для типа C	Артикул для типа CZ
1, 2, 5, 9, 20, 23, 24, 27	Ремонтный комплект для запорного механизма 3,5"	SK 2421-76	SK 2421-76Z
1, 2, 5, 9, 20, 23, 24, 27	Ремонтный комплект для запорного механизма 2"	SK 2421-77	SK 2421-77Z
57, 58, 60	Ремонтный комплект для опоры	SK 2421-78	SK 2421-78

Поз.	Комплекты для пере- и дооборудования	Артикул для типа C	Артикул для типа CZ
1, 2, 20, 23	Комплект переоборудования запорного механизма с 3,5" на 2"	SK 2421-98	SK 2421-98Z
1, 2, 20, 23	Комплект переоборудования запорного механизма с 2" на 3,5"	SK 2421-99	SK 2421-99Z
35, 54, 55	Комплект дооборудования для удлинения рукоятки управления в сборе	SK 3121-063	SK 3121-063



JSK38/64

Поз.	Наименование	Заводской №/ примечание	Артикул	Кол-во на комплект
1	Винт с цилиндрической головкой		SK 2421-08	3
2	Сменное кольцо 3,5" в сборе с поз. 1 Сменное кольцо 2" в сборе с поз. 1		SK 2421-56 SK 2421-57	1 1
3	Крепление		SK 1976	1
4	Смазочная трубка		SK 1989	1
5	Смазочная линия в сборе с поз. 6	для типа Z	SK 2508-02	1
6	Кабельный хомут		SK 3121-13	1
7	Направляющая пластина	до xx70xxxxxx	SK 2405-22	1
8	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-50	2
9	Карабин в сборе	до xx70xxxxxx	SK 1436	1
10	Держатель защелки в сборе с поз. 11	начиная с xx72xxxxxx	SK 2405-084	1
11	Распорный штифт		000.003.027	1
12	Пружинная петля с распорной трубкой	начиная с xx72xxxxxx	SK 2921-30	1
13	Защелка в сборе	начиная с xx72xxxxxx	SK 3121-52	1
14	Винт с шестигранной головкой в сборе	начиная с xx72xxxxxx	SK 3521-03	1
15	Блокиратор в сборе		SK 2506-22	2
16	Нажимная пружина		SK 2506-15	4
17	Зажимная втулка		SK 2521-10	4
18	Арретир		SK 2506-35	2
19	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2521-50	4

6 Запасные части исполнения JSK 38 G

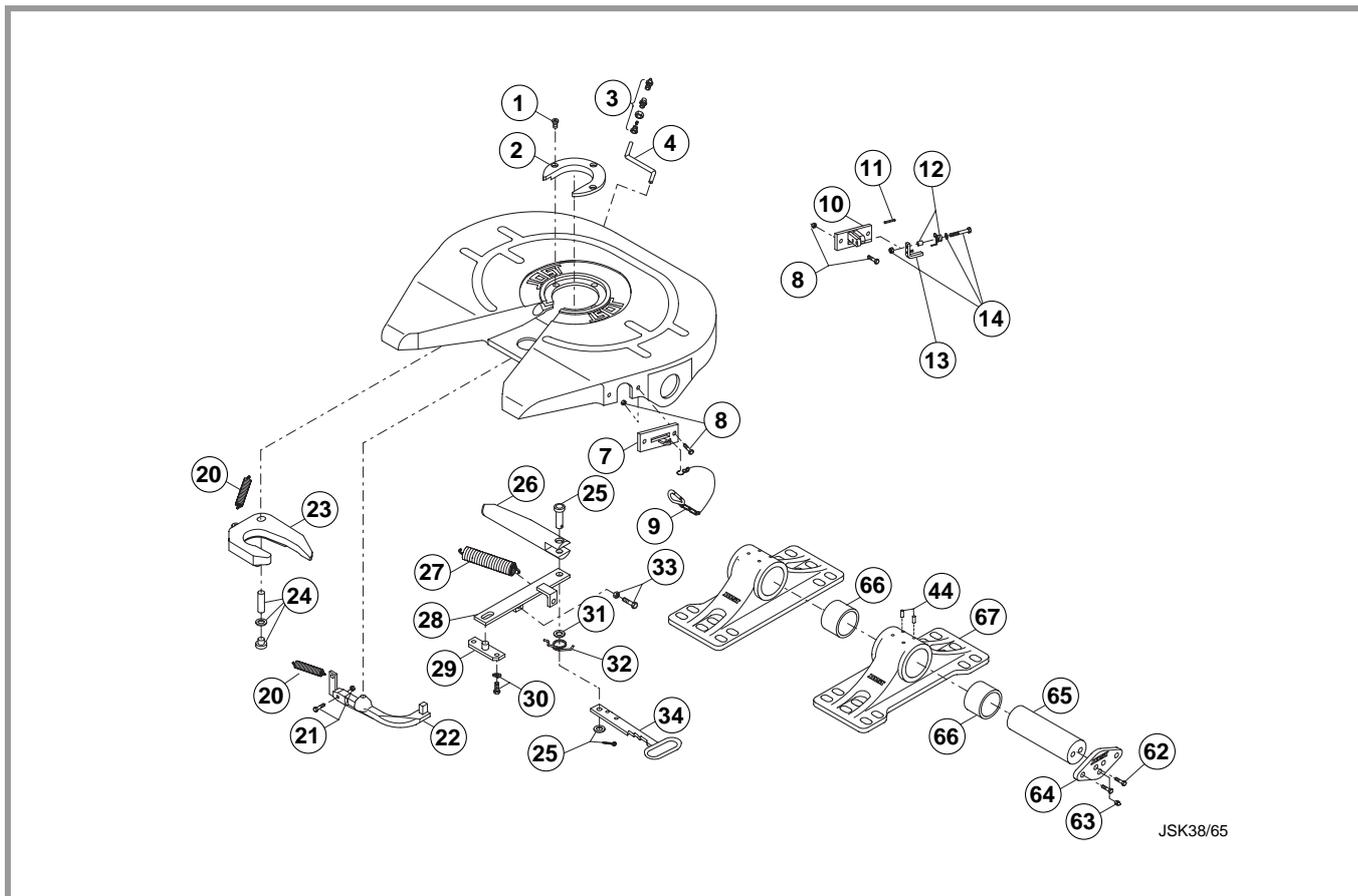
Поз.	Наименование	Заводской №/ примечание	Артикул	Кол-во на комплект
20	Натяжная пружина		SK 2106-01	2
21	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-51	1
22	Стопор		SK 2405-27	1
23	Запорный крюк	3,5"	SK 2405-14	1
	Запорный крюк в сборе с поз. 6	3,5" для типа Z	SK 2405-14Z	1
	Запорный крюк	2"	SK 2405-13	1
	Запорный крюк в сборе с поз. 6	2" для типа Z	SK 2405-13Z	1
24	Палец		SK 2405-18	1
25	Палец задвижки в сборе		SK 2121-14	1
26	Запорная задвижка		SK 2405-01	2
27	Двойная натяжная пружина		SK 2405-23	1
28	Рычаг		SK 2405-04	1
29	Опора		SK 2405-15	1
30	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-53	2
31	Шайба		SK 2405-19	1
32	Пружинная петля		SK 2405-09	1
33	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-52	1
34	Рукоятка управления (обычное исполнение)		SK 2405-066	1
36	Винт с шестигранной головкой		SK 2034	4
37	Винт с шестигранной головкой		SK 2521-18	2
38	Стопорная шайба		SK 2504-21	2
39	Распорная шайба		SK 2504-14	4
40	Пластина		SK 2504-18	1
41	Круглое уплотнительное кольцо		SK 2521-07	6
42	Опорная втулка		SK 2504-16	4
43	Опора подшипника с поз. 42, 44, 46		SK 2521-52	2
44	Цилиндрический просечной штифт		SK 1533	8
45	Коромысло с поз. 42, 44, 46, 52		SK 2521-51	1
46	Пресс-масленка с конической головкой		SK 2521-04	6
47	Распорная шайба		SK 1192/1	2
48	Стопорное кольцо		SK 1435	2
49	Бобышка		SK 2504-17	1
50	Крепежная плита		SK 2504-19	1
51	Стопорная шайба		SK 2504-20	1
52	Пресс-масленка с конической головкой и удлинителем		SK 2521-57	1
53	Предохранительный рычаг для типа J	начиная с xx72xxxxxx	SK 2405-067	1
54	Болт с шестигранной головкой в сборе для типа J	начиная с xx72xxxxxx	SK 2421-50	1
55	Тросик в сборе для типа J	начиная с xx72xxxxxx	SK 3521-02	1
56	Рукоятка управления для типа J	начиная с xx72xxxxxx	SK 3105-113	1

Поз.	Ремонтные комплекты	Артикул для типа G	Артикул для типа GZ
1, 2, 5, 9, 20, 23, 24, 27	Ремонтный комплект для запорного механизма 3,5"	SK 2421-76	SK 2421-76Z

6 Запасные части исполнения JSK 38 G

Поз.	Ремонтные комплекты	Артикул для типа G	Артикул для типа GZ
1, 2, 5, 9, 20, 23, 24, 27	Ремонтный комплект для запорного механизма 2"	SK 2421-77	SK 2421-77Z
36, 37, 38, 41, 42, 44, 46, 51, 52	Ремонтный комплект опоры	SK 2521-76	SK 2521-76Z

Поз.	Комплекты для пере- и дооборудования	Артикул для типа G	Артикул для типа GZ
1, 2, 20, 23	Комплект переоборудования запорного механизма с 3,5" на 2"	SK 2421-98	SK 2421-98Z
1, 2, 20, 23	Комплект переоборудования запорного механизма с 2" на 3,5"	SK 2421-99	SK 2421-99Z
35, 54, 55	Комплект дооборудования для удлинения рукоятки управления в сборе, начиная с серии xx72xxxxxx	SK 3121-063	SK 3121-063



Поз.	Наименование	Заводской №/ примечание	Артикул	Кол-во на комплект
1	Винт с цилиндрической головкой		SK 2421-08	3
2	Сменное кольцо в сборе с поз. 1	3,5"	SK 2421-56	1
3	Крепление		SK 1976	1
4	Смазочная трубка		SK 1989-003	1
7	Направляющая пластина	до xx90xxxxxx	SK 2405-22	1
8	Винт-саморез с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-50	2
9	Карабин в сборе		SK 1436	1
10	Держатель защелки в сборе с поз. 11	начиная с xx91xxxxxx	SK 2405-084	1
11	Распорный штифт		000.003.027	1
12	Пружинная петля с распорной трубкой	начиная с xx91xxxxxx	SK 2921-30	1
13	Защелка в сборе	начиная с xx91xxxxxx	SK 3121-52	1
14	Винт с шестигранной головкой в сборе	начиная с xx91xxxxxx	SK 3521-03	1
20	Натяжная пружина		SK 2106-01	2
21	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-51	1
22	Стопор		SK 2405-27	1
23	Запорный крюк	3,5"	SK 2405-14	1
24	Палец в сборе		SK 2405-18	1
25	Палец задвижки в сборе		SK 2121-14	1
26	Запорная задвижка		SK 2405-01	1
27	Двойная натяжная пружина		SK 2405-23	1
28	Рычаг		SK 2405-04	1
29	Опора		SK 2405-15	1

7 Запасные части исполнения JSK 50

Поз.	Наименование	Заводской №/ примечание	Артикул	Кол-во на комплект
30	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2412-53	2
31	Шайба		SK 2405-19	1
32	Пружинная петля		SK 2405-09	1
33	Винт с шестигранной головкой в сборе		SK 2421-52	1
34	Рукоятка управления		SK 2405-066	1
44	Цилиндрический просечной штифт		SK 1533	8
62	Стопорный винт		SK 2521-05	8
63	Пресс-масленка		SK 2521-04	2
64	Пластина		SK 2805-02	2
65	Бобышка		SK 2805-01	2
66	Опорная втулка		SK 2805-03	4
67	Опора подшипника в сборе с поз. 44, 66		SK 2821-51	2

Расходуемые детали являются ценным сырьем, пригодным для переработки и повторного использования.

Их можно разделить на категории пластмасса/резина и металл.

Обозначение пластмасс/резины выполняется по рекомендации VDA 260. Перед утилизацией детали следует тщательно очистить от масел и смазки.